

ANSERCOLL 1456 Laminat

PRODUKT

Klej w klasie D3 na bazie modyfikowanej dyspersji winylowej z dodatkiem środków uszlachetniających.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia drewna iglastego, liściastego i materiałów drewnopochodnych, takich jak płyta wiórowa, pilśniowa, OSB, MDF, HDF oraz laminatów wielowarstwowych i oklein na podkładzie papierowym. Nadaje się do klejenia na zimno, przy aktywacji temperaturowej i prądami wysokiej częstotliwości.

WŁAŚCIWOŚCI

- Osiąga odporność spoiny na wodę w klasie D3
- Osiąga odporność spoiny na wodę w klasie D4 z dodatkiem 5% utwardzacza 19540
- Nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- Posiada elastyczną i transparentną spoinę, nawet w temperaturze 4°C
- Produkowany na bazie wysokiej jakości surowców renomowanych firm europejskich

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	50% ± 3
4.	pH	3,0 ÷ 0,5
5.	Gęstość	ok. 1,09 g/cm ³
6.	lepkość (met. Brookfield'a)	12000 ± 3000 mPa*s
7.	minimalna temperatura tworzenia filmu	ok. 4°C
8.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 4,0 MPa po 25 minutach
9.	czas otwarty	7÷8 min

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce, dysze natryskowe. W przypadku oklein naturalnych należy unikać kontaktu z żelazem, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zmiany zabarwienia drewna zawierającego garbniki.

- Temperatura kleju i materiałów klejonych 15 do 25 °C (nie identyczna z MTB)
- Żywotność mieszanki klejowej z utwardzaczem 3 do 5 godzin
- Nanoszenie kleju jedno- lub dwustronne
- Wydajność 90÷150 g/m²
- Czas otwarty 5 do 7 minut
- Wilgotność otoczenia 40÷90%

Uwaga: W przypadku wilgotności powietrza poniżej 50% czas otwarty może ulec skróceniu.

- Wilgotność drewna do 12%

Do osiągnięcia odporności na wodę w klasie D3 i D4 konieczne jest nanoszenie dwustronne.

Zalecany czas prasowania:

20÷30 minut przy temperaturze pokojowej (18 - 22 °C)

4 minuty przy 50 °C

160 sekund przy 70 °C

120 sekund przy 90 °C

30 sekund przy 140 °C

Podane czasy prasowania dla elementów o grubości 1,5 – 2,5 cm, grubsze elementy wymagają wydłużenia czasu prasowania o 60 sekund na każdy cm lub zwiększenia temperatury.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w miejscach suchych i chłodnych, do 6 miesięcy. Temperatura przechowywania 5 ÷ 25°C.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.